

# RÉPONSES

MAGAZINE DES SOLUTIONS POUR LES BÂTIMENTS TERTIAIRES ET INDUSTRIELS . N° 85 . SEPT 2007

 legrand®



## Environnement : Legrand s'engage

**NOM DE CODE KHÉOPS**  
Du concept au produit

**NOUVEAU SIÈGE BETOM**  
Un choix de prestige...

# Teinturerie Plo : Legrand se jette dans le bain

**S**uite aux inondations de 1992 et 1999 qui causèrent de nombreux dégâts dans la ville de Castres et la teinturerie Plo, le gérant : Xavier Plo, décida il y a cinq ans de mettre son outil de travail définitivement au sec en déménageant quelques kilomètres plus loin à Aussillon. Pour réaliser les travaux électriques de cette nouvelle usine d'ennoblissement textile, M. Plo a fait appel à l'installateur SNB qui le suivait déjà depuis longtemps sur son ancien site. "Les contraintes en matière électriques sont essentiellement liées à notre activité et à la puissance de certaines machines, explique M. Plo. Nous avons en effet des puissances théoriques et puis après il y a la réalité due à



▲ "LA STRUCTURE MÉCANIQUE DES ENVELOPPES LEGRAND EST VRAIMENT TRÈS BONNE". JEAN-CLAUDE HUCKERT, CHARGÉ D'AFFAIRES SNB

**Canalisations d'éclairage Zucchini, enveloppes XL<sup>3</sup> et autres prises Plexo sont les principaux matériels que SNB a installé dans la nouvelle usine d'ennoblissement textile Plo. Une première pour cet installateur castrais qui a pu apprécier l'offre globale Legrand.**

l'utilisation. Nous rencontrons ainsi souvent des problèmes de foisonnement à cause des grosses puissances installées", déplore ce dernier. Afin d'assurer la continuité de service et bénéficier d'une installation pérenne, SNB a donc câblé et installé un TGBT principal composé de 3 cellules XL<sup>3</sup> 800 et équipé d'un disjoncteur DPX 1600A calibré à 1200A.

## UN DEUXIÈME TGBT POUR FAIRE DES ÉCONOMIES

Pour l'installateur castrais, la mise en œuvre de produits Legrand en distribution de puissance était une première. "Dans notre autre activité d'automatisme, nous utilisons depuis très longtemps leurs

alimentations et leurs transformateurs, précise Bruno Bouteille, gérant de SNB et Siréa (cf. encadré). Aujourd'hui, Legrand offre des solutions globales et c'est ce que l'on recherche.

S'ils s'orientent désormais de plus en plus vers la distribution de puissance ça nous intéresse." Jean-Claude Huckert, chargé d'affaires, ne tarit pas d'éloges sur les enveloppes XL<sup>3</sup>. "L'esthétique et la qualité des armoires et coffrets sont parfaites. La structure mécanique des enveloppes est vraiment

▶ LA POSE D'UN DEUXIÈME TGBT (ARMOIRE GÉNÉRALE) A PERMIS DE RÉALISER UNE ÉCONOMIE DE LIGNE IMPORTANTE



▲ LA TEINTURERIE PLO EST DÉPOSITAIRE D'UN SAVOIR-FAIRE RECONNU DANS L'ENNOBLISSEMENT TEXTILE

très bonne." En plus du TGBT principal, M. Huckert a eu l'idée de monter une deuxième armoire générale composée de 3 cellules XL<sup>3</sup> destinée à alimenter la deuxième moitié de l'usine. "J'ai trouvé ce moyen pour faire une économie de ligne. Il ne suffit pas de vendre le moins cher possible, il faut aussi trouver des solutions



## Teinturerie Plo : le savoir-faire d'une vieille maison

Plus de 60 ans après sa création, la teinturerie Plo continue d'exercer son métier avec talent dans la teinture toutes fibres mais également dans l'apprêt de tissus et tricotés. Son savoir-faire lui permet de traiter 800 t./an de textiles pour des clients exerçant dans des domaines aussi variés que l'habillement, l'ameublement, l'automobile, le ferroviaire, l'aviation, le médical... Les délocalisations et la concurrence asiatique, font aujourd'hui de cette entreprise familiale dirigée par Xavier Plo - le petit-fils du fondateur - l'un des derniers teinturiers de renom de Midi-Pyrénées et même de France. Pour continuer à se démarquer, la société travaille sur des marchés de niche (médical notamment) et investit beaucoup dans la recherche.



« NOUS FAISONS DÉSORMAIS PARTIE DES DERNIÈRES USINES DE TEINTURERIE ». XAVIER PLO, GÉRANT

rationnelles qui simplifient l'installation." En complément des armoires de distribution, deux tableaux divisionnaires complètent l'installation.

### DU ZUCCHINI POUR PLUS DE SOUPLASSE

Afin d'éclairer correctement l'ensemble de l'usine de manière

uniforme, SNB a choisi de poser 6 travées de canalisations d'éclairage Zucchini sur une longueur d'environ 60 mètres. "L'intérêt de ces canalisations, explique J.-C. Huckert, c'est qu'elles permettent de supporter des luminaires importants et de les déplacer comme on l'entend grâce aux connecteurs

qui se branchent et se débranchent facilement. Le système est complètement modulable." M. Plo, de son côté, qui finit le déménagement des machines de son ancienne usine, se réjouit de la mise en place d'un tel procédé. "Au départ, on avait placé les luminaires au hasard car nous n'avions pas encore défini nos zones d'éclairage et l'emplacement définitif des machines. Depuis notre emménagement il y a un mois nous avons déjà procédé à des changements. Lorsque nous aurons enfin tout réceptionné nous pourrions placer nos luminaires aux endroits appropriés". En finissant la visite de l'usine Plo nous traversons le laboratoire où les chimistes effectuent les contrôles qualité et élaborent de nouveaux procédés de teinture. Et qui mieux d'autre que les nouvelles prises Plexo IP 55 pouvait alimenter cette matière grise... et colorée ? II



GRÂCE À LEUR ROBUSTESSE, LES CANALISATIONS D'ÉCLAIRAGE ZUCCHINI PEUVENT SUPPORTER DES LUMINAIRES IMPORTANTS

LES PRISES DE COURANT ET PRISES VDI PLEXO IP 55 ONT NATURELLEMENT TROUVÉ LEUR PLACE DANS LE LABORATOIRE



## SNB (Société Nouvelle Beloit)



Après la création en 1994 de la société SIREA (10 personnes, 1,5 M€) spécialisée dans l'automatisme et l'informatique industrielle, Bruno Bouteille, le gérant, décida de développer une activité complémentaire de prestation électrique en créant SNB l'année suivante. La valeur ajoutée de ces deux entreprises réside dans leur capacité à fournir des prestations globales pour les process et l'électricité depuis les études jusqu'à la réalisation et la maintenance. L'association de leurs compétences explique le succès de ces deux sociétés auprès de clients tels qu'Airbus, EDF, Aérospatiale, Alcatel Espace, Valeo, Sanofi Synthelabo...

**Date de création :** 1995

**Effectif :** 10 personnes

**CA 2006 :** 1,5 million d'euros

**Services :** Distribution et réseaux électriques. Atelier de câblage

**Adresse :**  
SNB - SIREA  
2, rue Jean Perrin  
ZI de Mélou - 81100 Castres  
Tél. : 05 63 72 93 92  
Fax : 05 63 72 93 19  
[www.sirea-snb.com](http://www.sirea-snb.com)